



MHG Böcker - Bearbeitungsmöglichkeiten: Drehen, Karusselldrehen, Fräsen, Langhobeln, Bohren, Rundschleifen, Flanschleifen

Bearbeitungsmöglichkeiten

Als Zulieferer maßgebender Industrieunternehmen stellen wir Präzisionsteile her

- in Serien- und
- in Einzelfertigung

Wir fertigen

- nach Kundenzeichnungen oder
- nach Muster

mechanisch bearbeitete Teile wie zum Beispiel

- Wellen aller Art
- Kolbenstangen
- Antriebswellen
- Kurbelwellen
- Spindeln und Gehäuse
- oder auch ganze Baugruppen

Falls Sie Werkstücke zu bearbeiten haben, die über die hier angegebenen Maße hinausgehen, bitten wir Sie, sich mit uns in Verbindung zu setzen.

Drehen

Drehen zwischen Spitzen

von Spitzenhöhe 230 mm, Spitzenweite 1.500 mm
bis Spitzenhöhe 1000 mm, Spitzenweite 8.000 mm
Planscheibendurchmesser 2.000 mm

Kopfdrehbank

Drehdurchmesser 2.500 x 1.000 lang
und 1.900 x 6.000 lang

Zweiständerkarusselldrehbank

Werkstückhöhe 1.600 mm, Durchmesser 2.200 mm

Schleifen

Außenrund- und Kurbelwellenschleifen

Spitzenhöhe 255 mm, Spitzenweite 2.000 mm
Spitzenhöhe 305 mm, Spitzenweite 2.200 mm
Spitzenhöhe 320 mm, Spitzenweite 2.500 mm
Spitzenhöhe 250 mm, Spitzenweite 3.650 mm

Innen- und Planschleifen

Spanndurchmesser 750 mm, Schleiflänge 500 mm
Spanndurchmesser 2.000 mm, Schleiflänge 1.000 mm



Maschinenhandelsges. Böcker mbH
Rathenastr. 14
D-59067 Hamm

Telefon: 02381 – 44871
Telefax: 02381 – 44874
Email: info@mhg-boecker.de
Internet: www.mhg-boecker.de

Flachschleifen

maximale Schleiflänge 3.000 mm,
Schleifbreite 600 mm, Schleifhöhe 500 mm
Diskusflachschleifen 800 x 2.000 mm

Fräsen

Horizontal- und Vertikalfräsen

maximale Fräslänge 2.500 mm, Fräsbreite 1.200 mm

Bohren

Bohrwerksarbeiten

max. Tischgröße 1.400 x 1.600 mm,
Spindel-Ø 80 mm, 120 mm Ø mit Planschieber
Senkrechtbewegung der Spindel 1.200 mm,
Querbewegung der Spindel 1.400 mm

Tisch- und Plattenbohrwerk

Tischgröße 1.800 x 2.000 mm,
Plattengröße 4.000 x 2.500 mm
Senkrechtbewegung der Spindel 1.800 mm, Querbewegung der
Spindel 4.000 mm

Zahnradbearbeitung

Zähne fräsen, Zahnflanken schleifen

Zähne fräsen:
maximaler Raddurchmesser 1.000 mm, gr. Modul 14
Zahnflanken schleifen:
maximaler Raddurchmesser 500 mm, Radbreite 150 mm

Nutzenziehen und Keilnabenprofil

Nuten ziehen:
bis Nutzenbreite 50 mm, Länge 600 mm
Nuten stoßen:
bis Nutzenbreite 50 mm, Länge 100 mm

Langhobeln, Langfräsen

maximale Länge 8.000 mm,
maximale Breite 2.260 mm,
maximale Hobelhöhe 1.700 mm